



Pünktlich zum zehnten Jahrestag des Management-Buy-outs investierte Simmers of Edinburgh Ltd in eine Werks-erweiterung, um Raum für eine neue Produktionslinie ausschließlich für das Sortiment der traditionellen Nairn's Oat Cakes zu schaffen. Für Simmers war Sigpack Systems die optimale Wahl für die Bereitstellung einer Linie, welche die schwierige Verarbeitung und Verpackung dieser zerbrechlichen Produkte meistert.

### Schwierige Verarbeitung

Die leicht zerbrechlichen und empfindlichen Haferkekse stellen hohe Anforderungen an ein System, insbesondere bei der Übergabe vom Ofenausgang in den

luftdichten Schlauchbeutel. Bevor die Kekse in das Zweitverpackungssystem gelangen, werden sie stapelweise verpackt. Um Produktschäden oder Bruch zu vermeiden, ist hierbei eine sorgfältige Überwachung unerlässlich.

### Produktionsablauf

Jeweils 16 Haferkekse kommen in einer Reihe auf dem Ofenband an und laufen über einen 2 : 1-Reduktionstisch in zwei nachfolgende Verpackungsmaschinen mit jeweils vier Bahnen ein.

Die Haferkekse werden vorsichtig in einem Rüttelsystem gestapelt, das gleichzeitig als Puffer für einen eventuellen Ausgleich der Nachfolgemaschine

dient, wobei man den Druck, der auf den Keksstapel ausgeübt wird, unter Kontrolle hält, um Schäden am Produkt zu vermeiden.

Die Stapel laufen dann in die **ZZP4** Magazin-zuführungen ein, die sich neben der Zuführkette der HBM Schlauchbeutelmaschine befinden. Es können frei programmierbar 0, 1 oder 2 Kekse vorsichtig von einem vertikalen Stapel ausgezogen werden. So ist ein intelligenter Kolonnenausgleich möglich. Beim Ausziehen wird der Keksstapel sanft abgebremst und mit einem intelligenten **ZZP** Grundplattensystem gehalten. So werden die einzelnen Kekse während dem Ausziehen und dem Aufschieben zur Stapelbildung in

2 : 1  
Reduktion mittels  
Dribbleboard



Gavin Love, Technischer Direktor von Simmers: „Sigpack Systems sehen wir als Firma, die stolz ist auf ihre Produkte und deren Ausführung. Und das spiegelt sich wider in der Qualität unserer Maschinen vor Ort.“



# Leckere Haferkekse

Gerne werden sie als Snack zur Mittagszeit oder genüsslich zu Käse und Wein am Abend verzehrt: Simmers' traditionelle Haferkekse werden von der Produktionsanlage im schottischen Edinburgh aus in alle Welt versandt.

die Zuführkette druckentlastet. Die **HBM** Schlauchbeutelmaschine gruppiert jeden einzelnen Stapel in der Kette und sorgt für eine konstant luftdichte Verpackung, die von ganz entscheidender Bedeutung ist, da Kekse während des Transports zum Kunden feuchtigkeitsanfällig sind.

## Flexibilität und einfacher Formatwechsel

Das System zeichnet sich durch große Flexibilität aus. So kann die Anzahl der Kekse pro Portion auf einfache Weise am Touchscreen vorgenommen werden – ganz ohne aufwändige Wechselteile. Mark Laing, Managing Director von Simmers, sagte: „Wir bei Simmers ga-

rantieren dafür, dass die Qualität unserer Produkte stets einwandfrei ist. Dieser Anspruch spiegelt sich auch in unseren Investitionsplänen wider. Wir sind stets darauf bedacht, unsere Ausrüstung von namhaften Lieferanten zu erwerben, von denen wir wissen, dass sie unsere Geschäftsethik in vollem Ausmaß unterstützen. In Sigpack Systems sehen wir ein Unternehmen, das stolz auf seine Anlagen und deren Leistung ist, und dies lässt sich an der Bauweise und Qualität unserer Maschinen vor Ort leicht erkennen“.

## Marktsupport vor Ort

Für Käufer von Verpackungsanlagen ist

der Schlüsselfaktor bei der Auswahl von Lieferanten deren Marktpräsenz vor Ort. Großbritannien hat weltweit die meisten Anlagen in diesem Industriesektor installiert und ist ein traditioneller Abnehmer von Sigpack Systems Verpackungsmaschinen. Vom Bosch-Standort Derby aus wird deshalb der Verkauf von neuen Verpackungsmaschinen sowie der Kundendienst für diese Anlagen unterstützt.

## Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

**Tony Roe**

Telefon + 44 1332 62 62 62

[tony.roe@sigpacksystems.com](mailto:tony.roe@sigpacksystems.com)



ZYP Schächte und HBM  
Schlauchbeutelmaschine

