



- 1 Nestlé Thomy Werk in Basel, Schweiz
- 2 Bosch Füller *FLK 8101 CIP Plus*
- 3 Abfüllvorgang French Dressing
- 4 Auszug aus dem Thomy Produktprogramm





# Thomy & Bosch

## Spitzenqualität für höchsten Genuß

Ob Suppen, Soßen, Babynahrung oder Kaffee – seit über 140 Jahren steht das Nahrungsmittelunternehmen Nestlé für höchsten Genuss. Auch die Nestlé-Marke Thomy ist bekannt für ihre Spitzenqualität. Für eine optimale Abfüllung der beliebten Thomy-Produkte setzt Nestlé auf Bosch.

### Qualität durch Tradition

Die Marke Thomy, die seit 1971 zur Nestlé-Gruppe gehört, zählt zu den besten und beliebtesten Feinkostmarken Deutschlands und der Schweiz. Zur Thomy-Produktpalette zählen z.B. Salatdressings, Mayonnaisen, Senf, Speiseöl und Ketchup oder Tomatenmark. Die außerordentliche Beliebtheit der Thomy-Produkte geht natürlich zu allererst auf das einzigartige Geschmackserlebnis zurück. Aber auch die Produktvielfalt und

nicht zuletzt die einfache Anwendbarkeit der Produkte sind Gründe, warum Kunden mit Vorliebe auf Thomy zurückgreifen.

### Thomy – hier kommt die Idee!

Schon 1907 brachte der damalige Eigentümer Fritz Thomi-Schaad mit der Abfüllung von Senf in Steingut-Töpfe eine praktikable Neuheit auf den schweizer Markt. Heute wird u.a. in die erfolgreichen und praktischen PET-Flaschen



Bosch Füller *FLK 8101 CIP Plus*

abgefüllt. Damit die hohe Produkt- und Verpackungsqualität auch in Zukunft gewährleistet werden kann, entschied sich Nestlé für Boschs linear arbeitende, 10-stellige Kolbenfüllmaschine **FLK 8101 CIP Plus**, auf der bis zu 100 Flaschen pro Minute abgefüllt werden können. Mit ihrem Abfüllvolumen von bis zu einem Liter ist die **FLK** ideal für die Thomy Produkte mit Größen von 450 bis 750 Milliliter geeignet.

#### Perfektes Abfüllen von Essig und Öl

Da sich – wie jeder Hobbykoch weiß – Essig und Öl selbst bei bester Durchmischung schnell wieder trennen, werden diese beiden Produkte auf der **FLK** in zwei getrennten Produkttanks be-

reitgestellt (2-Komponentenfällung) und dann in einem Füllvorgang nacheinander abgefüllt. Auf diese Weise findet die Durchmischung erst in der Flasche statt, womit eine gleichmäßige Produktqualität erzielt wird. Dank konsequenter Servoantriebe für die Pumpen lassen sich die Füllverhältnisse jederzeit anpassen.

#### Reinigen mit CIP Plus

Ein weiteres wesentliches Argument für die **FLK** ist das durchdachte **CIP** (Cleaning in Place) Reinigungssystem. Alle Parameter wie bspw. Reinigungsmedien, Temperatur, Druck und Zeit lassen sich als produktspezifische Reinigungsprogramme ablegen und sichern eine optimale Reinigung der Abfüllmaschine

in kürzester Zeit. Alle produktführenden Teile werden dabei freigestellt und frei umspült. Auch alle Dichtungselemente werden in den Reinigungsprozess einbezogen. Durch die Freistellung der Pumpenkolben von innen nach außen wird eine Verunreinigung bei der Rückstellung in die Arbeitsposition vermieden. Dank exakter Reproduzierbarkeit der Reinigungsprozesse wird das gesamte System uneingeschränkt validierbar gemacht. Ein Konzept, welches durch seine Klarheit besticht und besonders bei Produkten wie Nahrungsmitteln, Pharmazeutika und Kosmetika, deren Abfüllung hohe Ansprüche an die Reinigung stellt, die nötige Sicherheit gibt.

#### Überzeugende Laborversuche bei Bosch in Viersen

Dass die **FLK** den hohen Anforderungen der Spitzenprodukte von Thomy mehr als gerecht wird, konnte Bosch bereits im Vorfeld bei Laborversuchen im Werk Viersen unter Beweis stellen. Herr Schneider, technischer Leiter bei Nestlé, zeigte sich von den Resultaten überzeugt und so konnte Bosch im August 2007 den Auftrag von Nestlé entgegennehmen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

**Kamel Meherzi**

Telefon +49 2162 248 304

kamel.meherzi@bosch.com

