

Optimale Flexibilität für verschiedene Verpackungsstile

Natra SA, ein führender internationaler Hersteller und Vertreiber von Kakao und Schokoladen-Produkten mit Hauptsitz in Spanien, hat eine neue Verpackungslinie installiert. Diese wurde von Sigpack Systems, einem Unternehmen von Bosch Packaging Technology, entwickelt. Natra SA vertreibt seine Produkte derzeit bei 24 der 30 wichtigsten europäischen Einzelhändler und legt den Schwerpunkt auf Handelsmarken und Neuprodukte.





Chocolates Zahor, das seit 1946 in der baskischen Stadt Oñate ansässig ist, wurde im Jahr 2004 von Natra aufgekauft. Seit damals war es Natras erklärtes Ziel, die jährliche Produktionskapazität zu verdoppeln. Hierfür wurde eine Linie gesucht, die diese zusätzliche Leistung erbringen konnte. Sie sollte außerdem extrem vielseitig sein und bei minimaler Ausfallzeit und minimalem Wechsel der Austauschteile zahlreiche Formatkonfigurationen handhaben können. Nach der Übernahme durch Natra wurde die neue Verpackungslinie für

Natrazahor, die den Namen „Hurry-Up“ erhielt, am Standort Oñate installiert.

Jesús Cortabarría, technischer Leiter bei Natra, ist für alle sechs Natra Standorte in Europa verantwortlich. Er sprach über seine Gründe, sich für Sigpack Systems zu entscheiden: „Sigpack Systems ist für die erfolgreiche Abwicklung mehrerer ähnlicher Projekte bekannt. Wir haben mit einem großartigen Team von Mechanikern und Technikern zusammengearbeitet und durchgehend fachmännischen Rat erhalten; die Monteure von Sigpack

Systems würde ich jederzeit als Berater engagieren! Die Betreuung war stets erstklassig und hat es uns ermöglicht, unsere neuen Verpackungsarten zu optimieren.“

Am Anfang der Linie übernimmt eine **DAA** Speichereinheit die Produkte nach der Formung direkt aus dem Kühltunnel. Schokoriegel können bis zu 20 Minuten lang gelagert werden. Da das **DAA** mit einem Puffersystem arbeitet, können so die Effekte von Produktionsschwankungen kompensiert werden. Die Anlage



4



5

- 1 Natrazahor im baskischen Oñate – Heimat der neuen Verpackungslinie
- 2 Erstverpackung – leistungsfähig bei hoher Geschwindigkeit
- 3 Die Quersiegelstation garantiert gleichbleibende Qualität bei jeder Siegelung
- 4 Ein Operator kontrolliert die gesamte Linie
- 5 Multipacks auf dem Weg zur Endverpackung und zum Konsumenten



Fragen an Jesús Cortabarría, Technischer Leiter, Natrazahor

Welche Hauptmerkmale waren Ihnen an dieser Linie am wichtigsten?

Jesús: Es war uns wichtig, dass die neue Maschine effizient arbeitet und Flexibilität für verschiedene Verpackungsstile gewährleistet.

Was gefiel Ihnen am besten an der Zusammenarbeit mit Sigpack Systems?

Jesús: Die Gewissheit, dass Sigpack Systems den Job zu Ende bringt, auch

wenn Probleme auftauchen und nicht nur schnell positive Antworten gibt, nur um den Kunden zu beruhigen.

Warum würden Sie Sigpack Systems Ihren Partnern empfehlen?

Jesús: Sigpack Systems bietet einen positiven Projektverlauf mit durchgehend guter Betreuung und fachmännische Beratung. Wir sind somit hervorragend auf die Zukunft vorbereitet.

führt zu der **HSM** Schlauchbeutelmaschine, gefolgt von der **HBM** Multipack-Maschine. Durch enge Zusammenarbeit mit dem Kunden und dem Einsatz von Heißklebetechnik konnte eine Leistung von 860 Packungen pro Minute (PPM) erreicht werden, was die vertragliche Übereinkunft von 600 PPM bei weitem übersteigt. Die Linie ist mit 95 m/min Foliengeschwindigkeit wahrscheinlich die schnellste Heißklebe-Schlauchbeutel-Applikation der Welt.

Die Linie wurde für Doppel-Riegel (zwei Riegel in einem Schlauchbeutel) entwickelt und verpackt bis zu 930 Riegel (465 Schlauchbeutel) pro Minute. Mit einer Geschwindigkeit von 130 m/min ist das Förderband eines der schnellsten, das je von Sigpack Systems entwickelt wurde. Die Anschaffung dieser neuen Maschine hat Natrazahor einen technischen Durchbruch beschert. Die Investitionshöhe hat sich fast verdoppelt, aber die Produktion ist kostengünstiger geworden.

Insgesamt liefern die Maschinen jederzeit und jedesmal perfekte und einheitliche Packungen. Sie sind für den Dauerbetrieb konzipiert, leicht für verschiedene Produkt-Konfigurationen anpassbar und können erfolgreich in vorhandene Linien integriert werden.

Bei Natrazahor werden die Linien zum Verpacken von 20-Gramm-Schokoriegeln (als Einzelprodukte oder Doppel-Riegel in Multipackungen) oder von 30-Gramm-Riegeln (als Doppel-Riegel-Multipackungen) eingesetzt.

Jesús bemerkt abschließend: „Wir können jetzt schneller auf Veränderungen im Markt reagieren und neue Produkte und Verpackungsformate in kürzester Zeit auf den Markt bringen.“



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Urs Schweizer

Telefon +41 52 674 6514

urs.schweizer@bosch.com