

# Erfolgreiches Upgrade für Premium-Schokoladenhersteller

## Gertrude Hawk automatisiert die Produktion für zuckerfreie Produkte

Seit der Gründung im Jahre 1936 ist Gertrude Hawk in der gesamten Süßwarenindustrie als Hersteller hochwertiger Premium-Schokoladen bekannt. Das Unternehmen aus Dunmore (USA) kreiert seine Produkte auf sorgsame und effiziente Weise.

Gertrude Hawk stellt nicht nur haus-eigene, hochfeine Schokoladen her, sondern verpackt auch Produkte für verschiedene Kunden. Ein langjähriger Kunde verzeichnete eine verstärkte Nachfrage nach einem seiner zuckerfreien Schokoladenprodukte. Gertrude Hawk musste daraufhin die eigenen Kapazitäten erweitern. Die geforderte Ausbringung von 240 Stück pro Minute war aber mit der bestehenden Verpackungsanlage kaum zu realisieren. Mit der Modernisierung durch eine neue Maschine in Kombination mit der bestehenden Infrastruktur wandte sich das Unternehmen an Bosch Packaging Technology.

### **Verpacken von Hand**

Vor der Automatisierung durch Bosch besaß Gertrude Hawk lediglich ein langes Förderband an dem Packer die Produkte

von Hand verpackten. Die begrenzte Geschwindigkeit erschwerte es jedoch, die Lieferfristen der Kunden einzuhalten. Im Herbst 2008 installierte Gertrude Hawk als Retrofit-Lösung in Zusammenarbeit mit Bosch einen zweiarmigen Delfi Roboter zusätzlich zur bestehenden horizontalen Schlauchbeutelmaschine Linium 301 von Bosch. Als die Nachfrage nach zuckerfreien Produkten anstieg, konnte Bosch die beiden Maschinen innerhalb von nur zwei Monaten miteinander verbinden.

Dank der Kombination des Pick & Place Roboters mit der horizontalen Schlauchbeutelmaschine steigerte Gertrude Hawk die Produktivität pro Schicht um 25 bis 30 Prozent und verringerte den manuellen Arbeitsaufwand um 50 bis 60 Prozent. Gertrude Hawk ist nun in der Lage,

die geforderte Ausbringung von 240 Einheiten pro Minute zu verpacken und so die Lieferfristen des Kunden einzuhalten.

### **Keine Druckstellen**

Ein weiterer Vorteil des Robotereinsatzes liegt in der verbesserten Qualität jedes einzelnen Produkts. Gefüllte Süßigkeiten haben oft nur eine Hülle von wenigen Millimetern, die beim manuellen Verpacken leicht beschädigt wird. Mit dem Robotersystem erfolgt die Handhabung empfindlicher Produkte durch Sauggreifer, die keinerlei Spuren oder Abdrücke auf der Schokolade hinterlassen und das Produkt nicht beschädigen. Die Linie arbeitet mit einem Visionssystem, das Parameter und Lage der Produkte ermittelt und so die produktschonende Platzierung durch Greifer sicherstellt.



„Vor der Installation des Feed Placer Systems gab es Schwankungen in der Verpackungsqualität“, sagt Al Hollister, Technischer Leiter bei Gertrude Hawk. „Gefüllte Süßwaren mit einer nur wenige Millimeter dicken Hülle müssen sehr schonend behandelt werden, um Bruch oder Beschädigung zu vermeiden. Der Roboter von Bosch ist hierfür ideal.“

### Süße Aussichten

Gertrude Hawk erwägt, das integrierte System aufgrund der guten Erfahrungen und dem gleichmäßigen Produktionsfluss nicht nur für die zuckerfreie Produktion einzuführen, sondern auch für zwei oder drei weitere Linien. Mit einer Verpackungsleistung von 240 Einheiten pro Minute bei weniger Bruch und Beschädi-

gung gelang Gertrude Hawk eine deutliche Steigerung der Anlageneffizienz (OEE) und Produktivität.

**Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:**

**Rich Young**

Telefon +1 610 644-6888

[rich.young@bosch.com](mailto:rich.young@bosch.com)

- Videos und mehr zu diesem Delta Roboter auf [www.boschpackaging.com/packazine](http://www.boschpackaging.com/packazine)

Der Delfi Feed Placer ist ein Hochleistungs-Delta-Roboter mit integrierter Bildverarbeitung für die Beschickung von Schlauchbeutelmaschinen, Kartonierern und Thermoformern. Er übernimmt den ausgerichteten oder ungeordneten Produktfluss und platziert diesen in der Mitnehmerkette.

