



Eine frischgebackene Lösung

ETI erwarb sich in über 40 Jahren in der Süßwarenindustrie einen Ruf für hochwertige, schmackhafte Backwaren und baute einen treuen Kundenstamm auf. Beim Kauf einer Schlauchbeutelmaschine mit effizienter Kantensiegelung entschied sich das Unternehmen für einen kompetenten und verlässlichen Partner mit ebenso langjähriger Erfahrung: Bosch Packaging Technology.

ETI ist zu Recht stolz darauf, seit Jahrzehnten mit seinen Kek- und Biskuitprodukten Kundenwünsche zu erfüllen. Seit das Unternehmen 1961 als Kleinbetrieb in Istanbul begann, folgte es stets dem Grundsatz, dass traditionelle Aromen und kundenorientierte Produktinnovationen Hand in Hand gehen müssen.

Mehr Flexibilität, höhere Geschwindigkeit

ETI wollte die Attraktivität seiner Produkte am Verkaufsort erhöhen und entschied sich daher, einen neuen Beutelstil einzuführen. Gleichzeitig war es das Ziel, die Produktivität der Verpackungslinie durch den Kauf einer neuen Schlauchbeutelmaschine zu steigern. Die Maschine sollte effizient und leicht bedienbar sein, diverse Packstile bei schnellen Formatwechseln ermöglichen sowie die Produktfrische erhalten.

ETI kannte die Kompetenz von Bosch aus eigener Erfahrung: Sechs SVK 2500 A Schlauchbeutelmaschinen von Bosch sind bereits seit über zehn Jahren für die Keksverpackung im Einsatz. Für das Unternehmen war es daher logisch, die Partnerschaft mit Bosch fortzuführen. Gemeinsam suchten ETI und Bosch nach einer geeigneten Lösung für die neue Maschine. Die Wahl fiel auf die kontinu-

ierlich arbeitende vertikale Schlauchbeutelmaschine SVE 2515 WR. Diese Maschine war leicht in die bestehende Anlage integrierbar und garantierte optimale Leistung.

Die zuverlässig arbeitende vertikale Schlauchbeutelmaschine ermöglicht die Herstellung von Beuteln mit Kantensiegelung bei hoher Ausbringung sowie die flexible Handhabung von Schlauch-, Standboden- und Doy-style-Beuteln. Außerdem produziert die Maschine weniger Ausschuss und garantiert einen schnelleren Wechsel des Beuteltyps bei minimaler Ausfallzeit sowie einen hohen Hygienestandard.

Jede Menge Erfahrung

Die SVE 2515 WR ist auf höchste Präzision, Flexibilität und intuitive Bedienung ausgerichtet – selbst bei der Verpackung von sauerstoffempfindlichen Produkten wie Keksen. Bereits auf den ersten Blick werden diese Eigenschaften deutlich: Ein benutzerfreundlicher Touchscreen erleichtert die Bedienung, während die geringe Bauhöhe die Ergonomie verbessert und eine produktschonende Abfüllung ermöglicht.

Bei näherer Betrachtung zeigen sich weitere Vorteile: Servogesteuerte Siegelbacken garantieren eine zuverlässige

Produktion bei minimaler Wartung. Die optionale Ultraschall-Siegelung umgeht den direkten Kontakt der Beutel mit heißen Siegelbacken.

Mit der vertikalen Schlauchbeutelmaschine SVE 2515 WR lassen sich attraktive und moderne Verpackungsstile bei gleichbleibend hoher Ausbringung produzieren – bis zu 200 Standardbeutel pro Minute, bei Kantensiegelung bis zu 80 pro Minute.

Alle profitieren

In Partnerschaft mit Bosch konnte ETI herausragende Resultate erzielen. „Aus Erfahrung wussten wir, dass Bosch ein Garant für hocheffiziente Maschinen ist“, sagt Umit Karagol, ETI-Projektleiter für Verpackungsmaschinen. „Wir sind äußerst zufrieden mit der Flexibilität und Leistung der Anlage.“

Mit der neuen vertikalen Schlauchbeutelmaschine kann ETI seine Tradition gennussvoller Kekse und innovativer Produktion fortsetzen und zusätzlich seine Effizienz verbessern.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Martin Kühl

Telefon +49 711 811-57480

martin.kuehl@bosch.com

