

Waschmittelverpackung bekommt Rundum-Facelift von Sigpack Systems

Das Familienunternehmen Persan ist der größte Waschmittelhersteller Spaniens. Außerhalb der Landesgrenzen noch unbekannt, wächst die Firma rasch und ist dabei den europäischen Markt zu erobern.

Bei der Planung einer neuen Verpackungslösung für ein bereits etabliertes Produkt nahm man 2006 mit Sigpack Systems Kontakt auf. Persan ging es nicht nur um den Kauf von Hardware, sondern vielmehr um eine gesamtheitliche Betreuung; von der Beratung, über die Durchführung von Versuchen, das Erstellen von Mustern für eine Marktstudie bis hin zu der Lieferung eines schlüsselfertigen Verpackungssystems.

Erfolg durch Dienstleistung

Jahrelang verkaufte Persan das Produkt „Puntomatic“ erfolgreich in einer herkömmlichen, aber unflexiblen und verbraucherunfreundlichen Rollenpackung. Zur Entwicklung eines neuen Packstils unter Beibehaltung des alten Erscheinungsbildes wandte man sich vertrauensvoll an Sigpack Systems. Für die Verbesserung des Produktschutzes einer angebrochenen Packung sollte die bisherige Verpackung in eine 4x2-Multipackung umgewandelt werden. Unzählige Packstilvarianten wurden durchdacht, Handmuster angefertigt und dem Kunden das dazugehörige

Maschinensystem präsentiert.

Das Ergebnis war eine Version mit Erst- und Zweitverpackung als Schlauchpackung, die diverse Möglichkeiten der Produktanordnung und das Nachempfinden der früheren Röhrenform der Verpackung erlaubte.

Lösungsberatung

Aus der Beratung resultierten auch Empfehlungen für geeignete Folien für die Erstverpackung, Zweitverpackung und für den Aufreißfaden. Mehr als bei anderen Konzepten mussten dabei die einzelnen Folien aufeinander abgestimmt sein, um z.B. ein gegenseitiges Ansiegeln

Gesamtlayout und Details zum Handling, Erst- und Zweitverpackung





Das neue, verbraucherfreundliche Verpackungskonzept: Zweier-Portionspackung / Schlauchbeutelpackung bzw. Kartonzweitverpackung

der Folien bei der Stirnversiegelung zu verhindern.

Die besondere Herausforderung war, trotz des Einsatzes von Schlauchbeuteltechnologie straffe und möglichst dichte Packungen herzustellen. Wichtigste Voraussetzung dafür war ein sehr enges Absiegeln der Tabs, für das speziell angepasste Siegelbacken entworfen wurden. Vor der Realisierung musste das favorisierte Konzept noch durch einen Testmarkt bestätigt werden. Sigpack Systems stellte hierfür aus 8000 Einzelpackungen 2000 Multipackungen her.

Mehr als nur ein Maschinenlieferant

Neben den exzellenten Beratungs- und Serviceleistungen profitierte Persan von der Leistungsfähigkeit, Professionalität und Erfahrung des Hauses Sigpack Systems. Dass Sigpack Systems tatsächlich mehr ist als nur ein Maschinenlieferant, zeigt der nachfolgende Überblick über das Dienstleistungsangebot:

Beratung

Beratung wird in Form von Workshops angeboten. Anhand zahlreicher Musterpackungen werden die Vor- und Nachteile verschiedener Verpackungsvarianten gegenübergestellt, aber auch neue Konzepte entwickelt und bis zum

Prototyp umgesetzt. Zielsetzungen sind die Optimierung des Packstoffaufbaus, Verbesserung der Maschinengängigkeit, Anpassung an die Marketinganforderungen, aber auch Aufschlüsselung der Kostenzusammensetzung. Workshops können auch gemeinsam mit dem Packstofflieferanten durchgeführt werden.

Versuche

Die angestrebte Maschinenleistung wird auf verschiedenen Maschinen simuliert, die alle gängigen Technologien und Formate abdecken und zudem auch für Versuche mit Schutzgas geeignet sind. Zur Qualitätskontrolle stehen alle wichtigen Messverfahren für Dichtigkeit,





Erstverpackung, Gruppierung und Multiverpackung bei Höchstgeschwindigkeit

Siegelnahtfestigkeit, Berstdruck und Restsauerstoffgehalt zur Verfügung.

Muster

Handgefertigte Erstmuster visualisieren neue Packstile und dienen der Ermittlung der Packstoffmasse. Neben Markttests oder Stabilitätstests werden die Versuchsmaschinen immer häufiger auch zur Fertigung halbindustriell hergestellter Erstmuster eingesetzt.

Erwartungen wurden übertroffen

Die Maschinen für „Persan Puntomatic“ wurden Ende Mai 2007 ausgeliefert und befinden sich seit Anfang Juli im Produktionsprozess. Schon heute kann man sagen, dass die Umstellung eine Fortschreibung der Erfolgsgeschichte des Unternehmens ist. Weitere Aufträge folgten und übertrafen die Erwartungen des Kunden bezüglich Effizienz und Wirkungsgrad.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Norbert Höchst (Packstoffe)

Telefon +41 52 674 64 84

norbert.hoechst@sigpacksystems.com

Urs Schweizer (Verpackungssystem)

Telefon +41 52 674 65 14

urs.schweizer@sigpacksystems.com

Die traditionelle Rollenpackung (oben) und unten die neue schnellere, flexiblere Schlauchbeutelpackung mit höherem Produktschutz

