



CM-Verpackungsmaschinen nach 30 Jahren immer noch führend



1

- 1 CM-6 Volleinschlagmaschine
- 2 Folienschneideelement
- 3 Folienturm
- 4 Schematische Darstellung der Maschinenfunktionsweise



2

Bosch Packaging Technology B.V.

Bosch Packaging Technology B.V., vormals Tevopharm, wurde 1959 gegründet und verfügt über fast 50 Jahre Erfahrung mit Verpackungsmaschinen, Verteil- und Zuführsystemen. Seit 2003 ist das Unternehmen Teil von Bosch Packaging Technology. Durch enge Zusammenarbeit mit anderen Unternehmen innerhalb der Division können jetzt Lösungen angeboten werden, die auf jahrelanger Erfahrung mit einer Vielzahl von Verpackungsanwendungen basieren.

Die CM-Volleinschlagmaschine

Eines der Hauptprodukte waren die **CM**-Verpackungsmaschinen, von denen die erste 1975 gebaut wurde. Jetzt, 34 Jahre später, ist eine Vielzahl dieser Maschinen weltweit installiert. Sie verwenden die Kuvertfaltung und eignen sich zur Verpackung von Sandwich-Keksen, Crackern, extrudiertem Brot und vielen weiteren Produkten. Sie können an individuelle Produktformen angepasst werden, ob rund, oval, rechteckig oder quadratisch. Die neueste Maschine der Serie, die **CM-6**, überzeugt neben optimaler Zugänglichkeit durch schnelle und leichte Umrüstung sowie eine Vielzahl weiterer Optionen zur Erfüllung verschiedenster Kundenwünsche.

Papadopoulos

Einer dieser Kunden ist Papadopoulos, ein erfolgreicher griechischer Hersteller von Keksen und anderen Nahrungsmitteln. Bei Keksen ist Papadopoulos mit einem Volumen-Marktanteil von etwa 70% der unbestrittene Marktführer in Griechenland. Auch am Brotersatz-Segment ist das Unternehmen maßgeblich beteiligt. Papadopoulos führte eine Reihe neuer Marken ein, unterhält jedoch daneben ein breites Spektrum an etablierten Produkten, so etwa Papadopoulos Petit Beurre, Miranda, Papadopoulos Cracker, Papadopoulos Sandwich-Kekse sowie Caprice. Das Eingehen auf Kundenwünsche ist oberstes Gebot, was sich auch in den drei Kernprinzipien ausdrückt: Qualität, Innovation und Respekt.

Das Papadopoulos CM-6-Projekt

CM-Maschinen werden von Papadopoulos schon seit vielen Jahren eingesetzt. Im letzten Jahr entschloss man sich zum Kauf einer weiteren Maschine. Das Prinzip der **CM-6** bleibt unverändert, doch durch neue Spezifikationen ist die Maschine jetzt noch bedienerfreundlicher. Ein wichtiger Vorzug ist die verkürzte Umrüstzeit. Dank der Abdeckungen aus Edelstahl gestalten sich jetzt auch Reinigungsarbeiten wesentlich einfacher. Außerdem wurde die Maschine mit einer

Aufreißfadenvorrichtung und einer zusätzlichen Rolle für die Innenwickel ausgestattet. Insgesamt fünf Siegelkopfsätze sorgen mit einem dichteren und visuell ansprechenden Siegel für verbesserte Sieglungsqualität – bei unveränderter Maschinengeschwindigkeit.

Neuentwicklungen

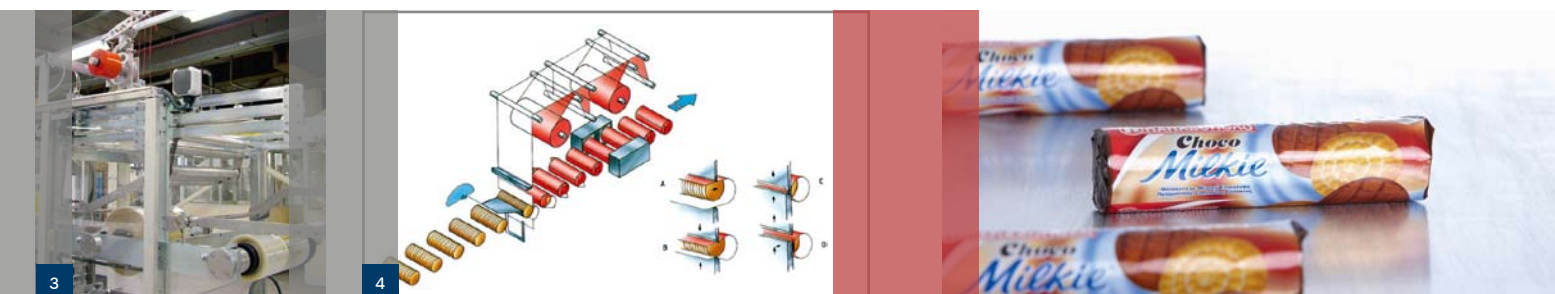
Die **CM-6** ist eine Maschine mit langer Geschichte und das Volleinschlagprinzip ist immer noch äußerst beliebt. Dennoch arbeitet Bosch Packaging Technology nach wie vor an Innovationen und Verbesserungen. So konnte Bosch kürzlich eine innovative **CM-6**-Lösung in Form einer in den Folienturm der Maschine integrierten Etikettiereinheit vorstellen. Mit dieser Einheit kann die Folie vor dem Einschlag an einer vorbestimmten Stelle mit einem Etikett versehen werden, wodurch gewährleistet ist, dass das Etikett sich immer an der gleichen Stelle der Packung befindet. Die **CM-6** ist ein Beispiel dafür, dass sich die **CM**-Serie kontinuierlich weiterentwickelt und nach wie vor vielfältige Kundenwünsche befriedigt.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Paul Quarré

Telefon +31 010 4885752

paul.quarre@bosch.com





2001 brachte Farmer's Tobacco of Cynthiana, Inc (Cynthiana, Kentucky) die Ganzblatttabak-Zigarettenmarke „Kentucky's Best“ heraus. Kürzlich sah das Unternehmen eine Gelegenheit, die Produktion dieser etablierten Marke auszuweiten. Aufgrund einer Steuererhöhung für Schachtelzigaretten entstand eine verstärkte Nachfrage nach „Roll Your Own“ (RYO)-Drehtabak in Beuteln – für Kentucky's Best ein Markt mit Wachstumspotential.

Für das RYO-Format benötigte Farmer's Tobacco eine völlig neue Verpackungslösung. Unerlässlich war ein wiederverschließbarer Beutel, der den Tabak bei Lagerung und Gebrauch frisch hält. Zusätzlich suchte man nach einem flexiblen Packstil für verschiedene Beutelgrößen und zur Aufrüstung der bestehenden Verpackungslinie.

Innovative Verpackungslösungen

Farmer's Tobacco hatte sich bereits im Vorfeld auf zwei Polyethylen-Beutelgrößen festgelegt (170 und 450 Gramm).

Die durchsichtige Verpackungsfolie sah man als erfolgsentscheidend für einen Auftritt im RYO-Markt, da der Verbraucher es laut Marktforschung vorzieht, das Produkt zur Qualitätsprüfung in Augenschein zu nehmen. Ebenfalls wichtig war die Wiederverschließbarkeit der Verpackung zur Frischhaltung bei Gebrauch und Lagerung.

Die ideale Verpackungsmaschine

Ein entscheidender Faktor bei der Umsetzung des Projekts war der Einsatz eines Bandversieglers von Doboy, einer Marke von Bosch Packaging Technology. Der **B-500** Bandversiegler bietet die nötige Leistung für die industrielle Produktion bei einer kompakten Größe und ist damit die perfekte Lösung für ein Unternehmen, das kosteneffizient in einen Nischenmarkt vordringen möchte. Nach der Produktsortierung und Gewichtskontrolle wird der gefüllte Tabakbeutel dem Bosch **B-500** Versiegler zugeführt, der die Endversiegelung durchführt. Nach der Zweitverpackung

ist das Produkt dann versandfertig. Gewichtskontrolle und Versiegelung können von einem einzelnen Bediener durchgeführt werden. Daraus ergibt sich eine Steigerung der Produktionseffizienz bei gleichzeitiger Vereinfachung des Arbeitsablaufs.

Ein entscheidender Nutzen dieser Maschine ist die hochpräzise Verschlussqualität. Eine zu weit oben angebrachte Versiegelung würde zu Beschädigungen schon bei der ersten Öffnung führen



Brandneu im Handel: Neue Verpackungslösung für den „Roll Your Own“-Markt

Tabakproduzent aus Kentucky dringt mit neuer Verpackungslösung in den „Roll Your Own“-Markt vor

und die Wiederverschließbarkeit beeinträchtigen; bei einer zu niedrigen Anbringung besteht die Gefahr einer qualitätsschädigenden Produktbündelung. Wiederverschließbarkeit und gleichbleibende Qualität sind eine wichtige Verpackungseigenschaft, insbesondere für ein neues Produkt, da für den Verbraucher die leichte Bedienbarkeit beim Öffnen und Verschließen der Verpackung entscheidend ist. Der **B-500** erfüllt diese Anforderungen mit Beutelkontrolle und

langen Urethan-Zahnriemen zum Greifen der Beutel mit einheitlicher Geschwindigkeit. Heiz- und Kühlstäbe sorgen für gleichbleibenden Druck während des gesamten Prozesses. Bei manueller Zuführung in die Siegeleinheit produziert die **B-500** derzeit 12 bis 14 Zoll (also 6 bis 8 Beutel) pro Minute. Die Maschine erlaubt jedoch auch höhere Geschwindigkeiten und eignet sich für Lineargeschwindigkeiten bis zu 750 Zoll pro Minute. Bei steigender Nachfrage

könnte Farmer's Tobacco somit bei fortgesetzter Verwendung der **B-500** zwei weitere Gewichtskontroll- und Füllleinheiten hinzufügen oder die Linie sogar mit einer automatischen Zuführeinheit ausstatten.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Mark Larson

Telefon +1 715 243 2255.

mark.larson@bosch.com



- 1 Siegelbacken für 6 mm breite Siegelnähte
- 2 Dobby **B-500** Bandversiegler

2

