

Highspeed-Lösung für Riegel im XXL Format

Harry London stellt ein neues Produktformat vor – mit einer Verpackungslinie von Bosch Packaging Technology

Seit 1922 produziert Harry London Candies mit Sitz in North Canton, Ohio (USA) hochwertige Schokoladenartikel und andere Gourmet-Süßwarenprodukte. Die Firma entwickelte kürzlich ein neues Produktformat mit dem Namen „Baton Bar“ – ein einzigartiger, zylindrisch geformter 175 mm langer Schokoriegel. Die bisherigen Produktionsmaschinen des Süßwarenherstellers waren jedoch nicht in der Lage, dieses neue Produkt in angemessener Geschwindigkeit zu verarbeiten und zu verpacken.

Eine komplexe Herausforderung

Auf der Suche nach einer Verpackungslösung ging es Harry London vor allem um Geschwindigkeit und geeignete Maschinen für das ungewöhnliche „Baton“-Format. Auch Flexibilität war ein wichtiger Teil der Lösung. Aufgrund des extrem breiten Produktportfolios des

Unternehmens – von Schokoriegeln über Erdnussbutter-Kugeln bis hin zu süßen Clusters – waren Maschinen erforderlich, die verschiedene Produktparameter handhaben konnten.

Auf dem Weg zur Lösung

Für eine möglichst maßgeschneiderte Lösung wandte sich Harry London an Bosch Packaging Technology in New Richmond, Wisconsin. Hier fand Harry London eine integrierte Linie für seinen kompletten Bedarf, mit Kartonschneider und Schlauchbeutelmaschine.

Schneller zum Ziel

Vor der Installation der neuen Bosch-Linie musste Harry London die „Baton“-Riegel von Hand in eine ältere Verpackungsanlage einführen, bei einer Geschwindigkeit von 60–65 Produkten pro Minute (ppm). Mit der Bosch-Lösung

erhöhte sich diese Rate auf 250 ppm für „Baton“-Riegel und bis zu 400 ppm für kleinere Produkte. Die erste Stufe ist eine Inline-Zuführung auf drei Bändern. Sie ist direkt in die Ausformlinie integriert, welche das Produkt formt.

Modifizierter Kartoneinschub

Viele der Süßwarenprodukte von Harry London haben eine Kartonunterlage oder „U“-Schale, welche der Verpackung größere Stabilität verleiht. Boschs Produkt-Portfolio umfasst einen Kartonschneider genau für diese Zwecke. Für dieses spezielle Projekt jedoch wurde der Einschubwinkel von 180 Grad auf 90 Grad verändert. Durch diese Modifikation konnten Steuerung und Effizienz des Moduls verbessert und höhere Geschwindigkeiten erreicht werden.

- 1 Inline-Zuführung mit 3 Bändern und Kartonunterlagenzuführung
- 2 *Linium 301* Horizontale Schlauchbeutelmaschine
- 3 Inline-Zuführung mit geöffneter Abdeckung
- 4 Inline-Kartonunterlagenzuführung mit Kartonschneider unterhalb des Transportbandes



1



2



Die Endstation

Der letzte Schritt der Verpackungslinie ist die Bosch **Linium 301** Schlauchbeutelmaschine. Hierhin gelangen die Produkte über ein Einlaufband. Die Maschine verarbeitet Verpackungsfolie auf Rollen und umhüllt das Produkt vollständig. Diese vielseitige Maschine ist für verschiedene Verpackungsmaterialien und Produkte geeignet, mit oder ohne Eye Spot, für Heiß- oder Kaltsiegelung. Eine Vorprogrammierung ist für bis zu 20 Produktrezepturen möglich. Verschie-

dene Parameter wie Verpackungslänge, Geschwindigkeit, Crimper-Dwell und Produktposition lassen sich vollständig abspeichern. Kombiniert mit weniger Wechselteilen und geringem Anpassungsbedarf sorgt dies für schnelle Umrüstungen, was insbesondere für ein vielfältiges Produktangebot wie das von Harry London wichtig ist.

Neben Flexibilität und schnellen Umrüstzeiten war vor allem die Optimierung der Betriebszeit ausschlaggebend. Die

Software der Verpackungsmaschinen von Bosch fördert den reibungslosen Produktionsablauf und diagnostiziert eventuelle Probleme prozessintern. So werden Staus reduziert und der Produktfluss nach einer Störung schnell wiederhergestellt.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Graham Nice

Telefon +1 715 243 2340

graham.nice@bosch.com

