



## Partnerschaft aus Überzeugung

Innerhalb der letzten 40 Jahre entwickelte sich die KC Confectionery Ltd. mit Unterstützung von Bosch Packaging Technology zum einzigen weltweiten Exporteur von Süßwaren im karibischen Raum. KC Confectionery Ltd. vertraut seit jeher auf Bosch Packaging Technology.

Die KC Confectionery Ltd. wurde 1922 von Abdur Razack in Trinidad und Tobago gegründet. Zusammen mit seinen Kindern stellte er in seiner heimischen Garage geschnittene Hartkaramellen her und vertrieb sie in den örtlichen Läden. Bereits in der nächsten Generation wurden die Produkte der KC Confectionery Ltd. landesweit vertrieben.

1946 expandierte die Firma und stellte auch erstmals Mitarbeiter ein, welche die Hartkaramellen noch über der offenen Flamme kochten.

1968 suchte der damalige Geschäftsführer und Sohn des Firmengründers, Ibrahim Khan dann industrielle Produktionsanlagen um der steigenden Nachfrage seiner Produkte gerecht zu werden. In den Süßwarenspezialisten von Bosch in Viersen fand Khan einen



kompetenten Partner für die Bereitstellung von Prozess- und Verpackungsanlagen. Seitdem war Bosch jederzeit der richtige Ansprechpartner, wenn es um die Modernisierung oder den Kapazitätsausbau der Produktionsanlagen der KC Confectionery Ltd. ging.

#### Aktuelles Projekt

Das letzte Projekt, mit dem KC Confectionery Ltd Bosch beauftragte, wurde kürzlich erfolgreich beendet. Dabei wurde die gesamte Hartkaramellen-Produktionslinie umfangreich modernisiert. Seitdem liefern nun ein **BKK 1000 A** Kocher, eine **BTK 1000** Temperier- und Kühlanlage und ein **BCK 0170 D** Kühltunnel die täglich benötigten Produktionsmengen. Damit

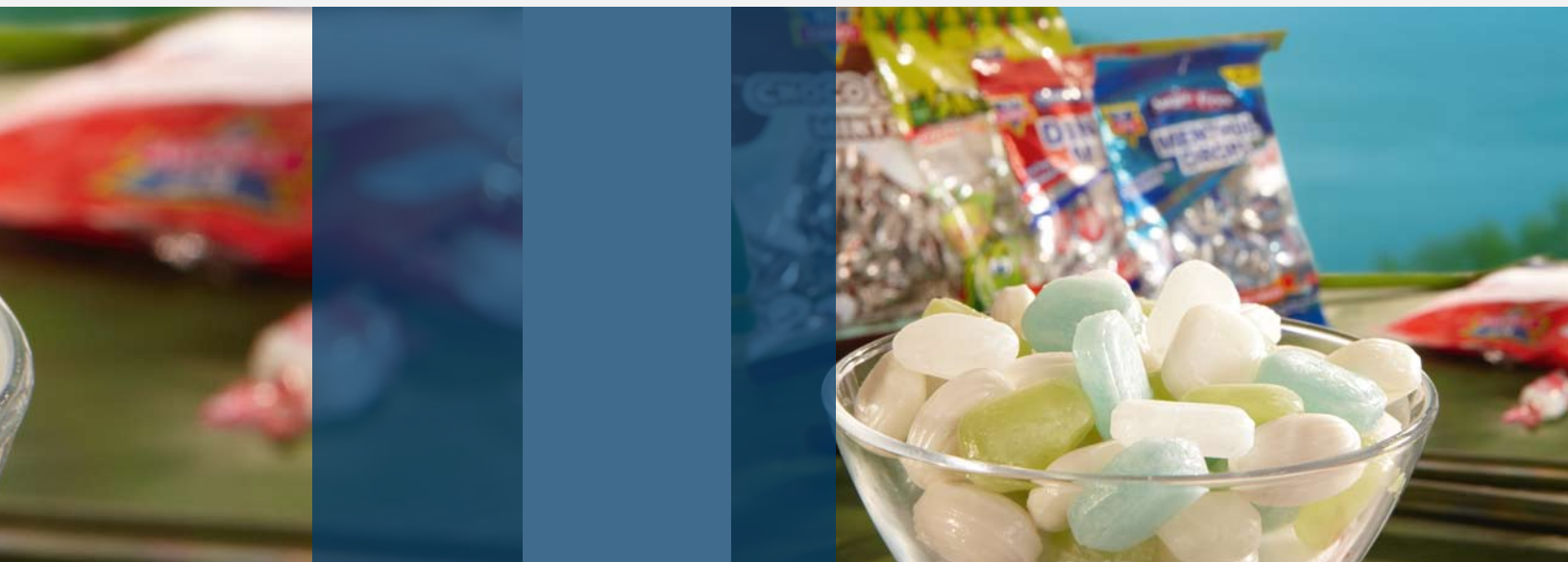
besitzt KC Confectionery Ltd. nun eine der modernsten automatischen und kontinuierlichen Produktionslinien für Hartkaramellen in ganz Nord- und Südamerika. Die eindrucksvolle Ausbringung erreicht mittlerweile über zehn Tonnen pro Tag.

#### Schnelle Bereitstellung und noch schnellerer Support aus der Ferne

Wie bereits im Angebot kalkuliert, gelang Bosch die Bereitstellung und Inbetriebnahme der gesamten Produktionslinie innerhalb von nur sechs Monaten. Danach folgte noch der Support und die Schulung der Mitarbeiter vor Ort durch Mitarbeiter von Bosch. Besonders die niedrige Geräusch- und Wärmeentwicklung der neuen Produktionsanlage

- 1 Bosch **BKK 1000 A** mit kundenspezifischer Dosierstation
- 2/3 Bonbonmasse wird auf der Bosch **BTK 1000** gekühlt
- 4 Der Kühltunnel **BCK** überzeugt durch besonders trockene Kühlluft und leichten Zugang für Reinigung und Inspektion





sorgen seitdem für ein besseres Arbeitsklima und eine höhere Motivation der Angestellten. Zusätzlich erlaubt das in die Linie integrierte Modem, jederzeit vom Know-how aus Viersen zu profitieren, wenn es um die optimale Konfiguration der Steuersoftware geht. KC Confectionery Ltd. kann somit sichergehen, dass die neue Anlage auch stets die bestmöglichen Produktionsergebnisse liefert.

#### **Eine Investition, die sich auszahlt**

Die Produktionslinie besteht insgesamt aus drei Maschinen. Dabei gaben die vielen Vorteile, die diese Produktionslinie gegenüber ihrem Vorgänger hat, den Ausschlag für die positive Investitionsentscheidung seitens der KC Confectionery Ltd.

Besonders hervorzuheben sind zum Beispiel die benutzerfreundliche Bedienung und Reinigung der Maschinen und die Möglichkeit, die Anlage durch Bosch über das integrierte Modem fernwarten zu lassen. Außerdem wird über die Touchscreensteuerung der Wechsel von Rezepten und Produkten beschleunigt und vereinfacht.

Zudem garantiert diese moderne Produktionsanlage konstante Qualität und gleichbleibende Dosiermengen und ist dank ihrer effizienten Arbeitsweise sehr umweltschonend. Auch die perfekte Abstimmung der Maschinen aufeinander sorgt dafür, dass der Gesamtproduktionsprozess möglichst effizient ablaufen kann.

#### **Partnerschaft aus Überzeugung**

Auch für die Zukunft setzt KC Confectionery Ltd. auf Bosch als den Technologie-Partner erster Wahl. Mit überzeugender Prozess- und Verpackungstechnik von Bosch wird diese Zusammenarbeit sicher noch weitere Früchte tragen.

**Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:**

**Mark de Bruijn**

Telefon +49 2162 248 481

[mark.de.bruijn@bosch.com](mailto:mark.de.bruijn@bosch.com)

