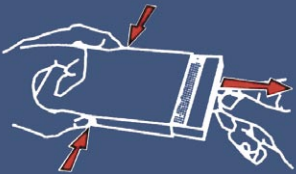


# Kindersicherheit an vorderster Stelle. Erster Einsatz der Stora Enso Pharma SHR Packung



Stora Enso Pharma SHR ist eine kindersichere und seniorenfreundliche pharmazeutische Verpackung, die den europäischen und nordamerikanischen Richtlinien zur Kindersicherheit entspricht. Die Verpackung wurde in Zusammenarbeit von Stora Enso aus Finnland und Bosch Packaging, Deutschland entwickelt. Das erste Unternehmen, das eine Produktionsanlage für diese neue Verpackungsart installierte, ist TestPak, mit Sitz in Whippany, New Jersey, USA.



Pharma SHR Linie mit Wallet-Teil für zwei Blister



Kindergesicherte, seniorenfreundliche Blisterverpackung: Keine Schwierigkeit mit StoraEnso Pharma SHR

### Kindersicher und seniorenfreundlich zugleich

Eine gleichermaßen kindersichere und seniorenfreundliche Verpackung ist eigentlich ein Widerspruch in sich. Diesen Widerspruch löst das SHR-Konzept: Pharma SHR (Small Hands Resistant ≈ sicher vor kleinen Händen) verfügt über einen einzigartigen Öffnungsmechanismus, der sich an der Größe der Hand orientiert und so Erwachsenen das Öffnen der Verpackung erleichtert, Kindern aber unmöglich macht. Da dieses einfache und geniale Konzept nur die Zweitverpackung betrifft, können die gleichen Blisterpackungen verwendet werden, die auch bei herkömmlichen Umverpackungen zum Einsatz kommen.

### Vielseitige Produktionsmöglichkeiten

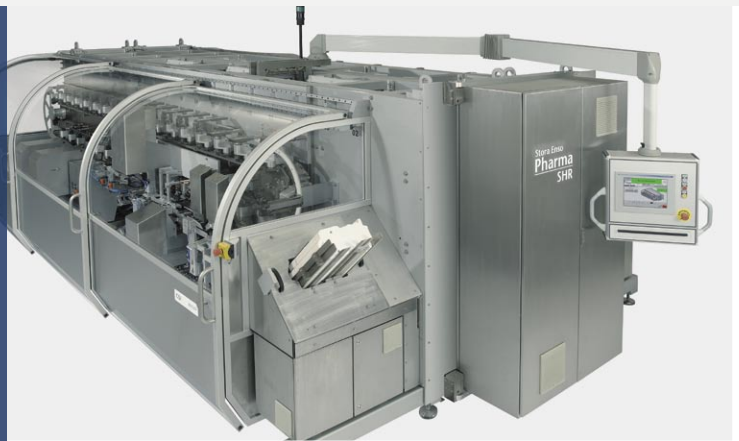
Pharma SHR wird auf einer Dornradmaschine hergestellt, auf deren beiden Seiten je eine Produktionsbahn läuft. Auf der linken Bahn wird der Umkarton, auf der rechten Seite der innere Schieber produziert. Nach Herstellung der Packungsteile gibt es verschiedene Möglichkeiten zum Einbringen von Blistern und für den Verschluss der Packung. Für kleine Stückzahlen bietet sich eine manuelle Packungsfertigung an, für große Volumina kann eine automatische Konfigurier- und Verschleißeinheit eingesetzt werden. Blistermagazine für Handbeladung können zur Verarbeitung von Blistern aus verschiedenen Quellen verwendet werden. Für Beilagen wie Broschüren, Prospekte oder Booklets stehen ebenfalls geeignete Zuführungssysteme zur Verfügung.

Codeleser und Kamerasysteme können zur Produktionsüberwachung eingesetzt werden.

### Erstinstallation bei TestPak

Es spricht für das Engagement und das ständige Streben nach Spitzenqualität, dass TestPak der erste Kunde ist, bei dem eine Maschine für SHR zum Einsatz kommt. Gegenwärtige Tätigkeitsbereiche von TestPak sind die Blisterverpackung, Flaschenabfüllung, Kartonierung, Blister-Wallet-Produktion, Schlauchbeutelverpackung und Packungen für klinische Studien.

Ismo Saarinen, Direktor von Pharmaceutical Solutions, Stora Enso, kommentierte die Erstmontage der Pharma-SHR-Anlage: „Stora Enso arbeitet gemeinsam mit



Die Pharma SHR Maschine bei TestPak, New Jersey, USA

Pharmaunternehmen an mehreren Verpackungsprojekten, bei denen die Pharma-SHR-Verpackung zum Einsatz kommt. Wir freuen uns sehr über die Entscheidung von TestPak, die erste Verpackungsmaschine für diese neuartige Verpackung zu erwerben; TestPak wird Produktionskapazitäten und Lohnverpackungsaufträge für Firmen anbieten können, die nach einer innovativen F=1-Lösung für kindersichere und seniorenenfreundliche Verpackungen suchen.“

**Packazine sprach auch mit Bill Eveleth, Vizepräsident der Vertriebs- und Marketing-Abteilung bei TestPak:**

**Packazine:** Auf welche Weise rundet Pharma SHR Ihr Portfolio ab?

**Bill Eveleth:** „Das fortschrittliche und moderne Design bietet unseren Kunden zahlreiche Vorteile, so zum Beispiel größere Konstruktionsflexibilität, noch leichtere Bedienung und Kosteneffizienz. Unsere gegenwärtige Produktlinie umfasst zwei der führenden Blister-Wallet-Systeme. Mit dem Pharma-SHR-Kartonniersystem verfügen wir nunmehr über ein Rundum-Portfolio an Maschinen, mit welchem den Anforderungen an Leistung, Gestaltung, einfache Bedienung, Marketingmöglichkeiten und Kosten entsprochen werden kann.“

**Packazine:** Und warum Pharma SHR?  
**Bill Eveleth:** „Für uns war entscheidend, dass die neue Schachtel benutzerfreundlich ist, solide und zuverlässige Sicherheitseigenschaften aufweist sowie an die unterschiedlichsten Anwendungen flexibel angepasst werden kann. Wichtig war auch, dass wir entscheidende Verbesserungen gegenüber den auf dem Markt schon erhältlichen Angeboten erzielen. Dass beide Unternehmen den langfristigen Erfolg dieser Technologie als gemeinsames Ziel festlegten, hatte ebenfalls große Bedeutung für uns.“

**Packazine:** Wo sehen Sie die primären Anwendungsmöglichkeiten für Pharma SHR?

**Bill Eveleth:** „Wir sehen die Zukunft von Pharma SHR vor allem in den Anwendungsbereichen klinische Studien, Produktmuster und kommerzielle Produkte. Das erste Feedback unserer Kunden zeigt uns, dass dies durchaus realisierbare Anwendungen sind.“

**Packazine:** Kindersicherheit ist ein viel diskutiertes Thema in den Medien. Befindet sich dieser Markt im Wachstum?

**Bill Eveleth:** „Für „Compliance Packaging“, also Wallet- und ähnliche Packungen, erwarten wir ein schnelleres Wachstum als in anderen Bereichen des Marktes. Diese Entwicklung beruht vor allem darauf, dass bei Klinik- und Musterprojekten, aber auch bei kommerziellen

Produkten die Richtlinien und Anforderungen betreffs Kindersicherheit immer strenger werden.“

**Packazine:** Unit Dose ist ein weiteres aktuelles Thema – wie bewerten Sie Blister im Vergleich zu Fläschchen im Pharmabereich?

**Bill Eveleth:** „Blister bzw. Unit-Dose Packungen sind eine der ganz großen Stärken von TestPak. Die Möglichkeit, ausgegebene Dosierungen bis zur Ebene einzelner Tabletten nachverfolgen zu können, bedeutet einen klaren Vorteil für die Blisterpackung.“

**Packazine:** Vielen Dank für das Gespräch!

**Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:**

**Helmut Deichert**  
 Telefon +49 711 811 57220  
 helmut.deichert@boschpackaging.com

**Stora Enso**  
**Ismo Saarinen**  
 Telefon +358 2046 22 181  
 ismo.saarinen@storaenso.com

**TestPak**  
**Bill Eveleth**  
 Telefon +1 973 947 54 32  
 beveleth@testpak.com