

# Automatisierte Zweitverpackungsanlage geht in die Karibik

Die erfolgreiche TTLi Toploader Plattform von Sigpack Systems hält Einzug in die Karibik – sie wird Associated Brands bei ihren Aufgaben im Verpackungsbereich unterstützen.

**Bei den wichtigsten Schokoladen- und Süßwarenherstellern in Europa und den USA ist der TTL-i Toploader bereits weit verbreitet und als vielfach bewährtes System geschätzt. In aufkommenden Märkten wie der Türkei, Iran, Mexiko und vielen anderen wächst die Nachfrage stetig.**

Associated Brands Industries Limited (ABIL) ist ein führender Hersteller und Lieferant von Snacks. Der Geschäftsbereich Charles Candy stellt international bekannte Produkte höchster Qualität her, welche u. a. in Taiwan, Irland und in der Karibik verkauft werden. ‚Catch‘, die Flaggschiffmarke des Unternehmens, die bisher auf einer Sollich Conbar Linie produziert und auf einem Sigpack Flow Wrapper erstverpackt wurde, ist eines von vielen Produkten, die zukünftig auf

dem neuen TTLi Toploader verarbeitet werden.

## **Eine große Vielfalt an schmackhaften Waffeln**

Ein Sigpack Systems TTLi Toploader wird Anfang nächsten Jahres in San Juan (Trinidad) die manuelle Zweitverpackung ersetzen und 14 verschiedene Produktformate in sieben unterschiedlich große Waffeltrays verpacken. Die TTLi bewältigt diese Formatvielfalt nicht nur spielend,



Integrierter Toploader TTLi mit Schachtelaufrichter und -verschlusser





sie erleichtert auch dem Bedienpersonal den Formatwechsel ganz entscheidend. Auf kleinster Stellfläche vereint die TTLi drei Funktionsbereiche: Tray-Formen, Tray-Beladung von oben und Tray-Schließen. Als besonders platzsparend erweist sich dabei das intelligente Robotik-System für das Tray-Handling und -Beladen. Alle Vakuum- und Druckluftzuleitungen sowie die Elektrosensoren sind in einer Verbindungsplatte integriert, auf welcher der Produktaufnehmer sitzt. So kann der Greifer für ein neues Produktformat ganz leicht gewechselt werden, und der Bediener muss sich keine Gedanken über das Neuanschließen zusätzlicher Kabel und Stecker machen.

#### Einfacher Formatwechsel

Wie gehabt ist die Anzahl der Formateile

bei der TTLi auf ein Minimum reduziert. Dank verstellbarer Komponenten zum Formen und Verschließen der Trays lässt sich das gesamte Formatspektrum ohne die komplette Demontage der Maschine bei Formatwechseln abdecken. In speziellen Sigpack-Systems-Schulungen können auch die Anlagenbediener selbst für einen werkzeuglosen Formatwechsel an der TTLi ausgebildet werden. Dadurch werden keine speziell ausgebildeten Wartungsfachkräfte mehr benötigt.

#### TTLi reduziert den Tray-Größenbedarf

Mit der neuen TTLi lässt Associated Brands nicht nur das Prinzip der manuellen Zweitverpackung hinter sich, sondern erreicht auch im logistischen Bereich entscheidende Kosteneinsparungen. Sigpack-Systems-Ingenieure haben alle Produkt- und Verpackungsformate

genau unter die Lupe genommen und die Trayabmessungen optimiert. Da der TTLi Toploader sehr schmale Trays beladen kann, wird eine Reduzierung von bisher 14 auf 7 Trays möglich. Die Bedruckung der jeweiligen Trayformate bleibt zwar verschieden, aber die nunmehr auf nur 7 Traygrößen reduzierte Verarbeitung schlägt sich deutlich in den gesunkenen Anschaffungskosten für die Zuschnitte nieder.

Vor der Auslieferung an Associated Brands präsentiert sich die TTLi auf der PMMI 2006 in Chicago dem Fachpublikum.

**Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:**

**René Kummer**

Telefon + 41 52 674 67 76

[rene.kummer@sigpacksystems.com](mailto:rene.kummer@sigpacksystems.com)