

# Klein aber fein

## Frebaco setzt auf die PME

Sparen bei den Packstoffkosten, aber nicht beim Verpackungslook und der Qualität – das war das entscheidende Argument für das schwedische Mühlunternehmen Frebaco, sich für die Paketiermaschine PME 4261 BS zu entscheiden.

### **Kleines Unternehmen mit großer Reichweite**

Das junge schwedische Mühlunternehmen Frebaco hat sich schon früh dem Trend zu gesunden Getreideprodukten verschrieben: Seit 1981 produziert Frebaco Müsli, Haferflocken, Couscous, Reis und ähnliche Getreideprodukte. Mit nur 50 Mitarbeitern ist Frebaco ein eher kleines Unternehmen, dessen Produkte sich in Schweden großer Beliebtheit erfreuen.

Frebaco legt großen Wert auf qualitativ hochwertige Produkte. Das betrifft nicht nur die sorgfältige Auswahl der Rohstoffe, sondern spiegelt sich auch in einem hygienischen und sicheren Produktions- und Verpackungsprozess wider.

### **Einsparungspotential bei Packstoffkosten**

Bisher verpackte Frebaco im Werk Lidköping seine Müsliprodukte auf einer Paketieranlage für vorgefertigte Beutel.

Um Packstoffkosten zu sparen, sollte die neue Paketieranlage von der Rolle arbeiten. Bedingung war jedoch, dass sich die neue Packung für den Verbraucher optisch nicht von der bisherigen unterscheiden sollte. Deshalb entschied man sich für einen zweischichtigen Packstoff aus Papier mit PE-Siegelschicht. Erhalten blieb auch die versetzte Längsnaht und die Fixierung des Kopfes mit Heißleim. Der Verbraucher hat also auch zukünftig das gleiche „Look and Feel“, während

Vertreter von Bosch zusammen mit Stefan Hollerup und Per Carlssen bei der Abnahme der Paketieranlage im Werk Waiblingen.





Frebaco seine Packstoffkosten deutlich senken konnte.

### Überzeugendes Maschinenkonzept

Neben der Beibehaltung des alten „Look and Feel“ war vor allem die überzeugende Lösung der PME 4261 BS für den schwierigen Siegelprozess bei Papier/PE-Packstoffen ausschlaggebend für

die Auftragsvergabe an Bosch. Dank der automatischen Höhenverstellung garantiert die PME 4261 BS auch formschöne Verpackungen. Die konkurrenzlos schnelle Umstellung von Produkten war für ein so effizient arbeitendes Unternehmen wie Frebaco natürlich ebenso kaufentscheidend wie die Tatsache, dass man die PME 4261 BS für

spätere Anforderungen leicht umrüsten kann. Denn gerade in der Konsumgüterindustrie werden die Produktlebenszyklen immer kürzer und Differenzierung über das Packungsdesign immer wichtiger. Zusätzlich konnte sich Frebaco vor Ort bei einem zufriedenen schwedischen Kunden von der Zuverlässigkeit und einfachen Bedienbarkeit der PME überzeugen.

Dank einer ausgeklügelten technischen Lösung funktioniert das Siegeln des Papier/PE-Packstoffs optimal.

Paketieranlage PME 4261 BS mit Ishida Mehrkopfwage, Safeline Metalldetektor und Thermo-transferdrucker MARKEM Smartdate 3i

### Schnelle Umsetzung des Auftrags

Gerade einmal sechs Monate vergingen von der Auftragsklärung bis zur Abnahme im Werk Waiblingen. Und nach nur zehn Tagen Inbetriebnahme in Lidköping konnte mit dem ordentlichen Linienbetrieb begonnen werden. Seit Ende März 2006 verpackt Frebaco nun sein Müslisortiment auf der PME 4261 BS und ist ebenfalls ein zufriedener Kunde.



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

**Martin Kühl**

Telefon +49 711 811 57480

[martin.kuehl@boschpackaging.com](mailto:martin.kuehl@boschpackaging.com)