



Einfache, kundenfreundliche Zubereitung mit beigepackten Zutaten.



1
100% Leistungserhöhung
bei einer hervorragenden
Produktivität von 98.5%

2
DAC-Speicher





Zarte Nudeln aus Fernost

In Asien sind Nudeln fester Bestandteil der täglichen Küche.

Die praktische Kombination von Nudeln und Gewürzen wird auch im Westen immer beliebter.

Blitzschnelle Zubereitung

Der steigende Preisdruck bedeutet, dass diese Produkte mit höchster Sorgfalt, kostengünstig und schnell verpackt werden müssen. Sigpack Systems hat über ein Dutzend Nudelverpackungslinien in Asien installiert. Als eines der beliebtesten Nahrungsmittel sieht man Nudeln überall in Asien. Für viele ist ein „Nudelnest“ eine ganze Mahlzeit. Nudeln sind blitzschnell fertig und gewinnen immer neue Anhänger, nicht nur in Asien sondern auch in Europa und den USA. Die steigende Nachfrage veranlasste den führenden koreanischen Nudelproduzenten Nong Shim, seine Produktionskapazität

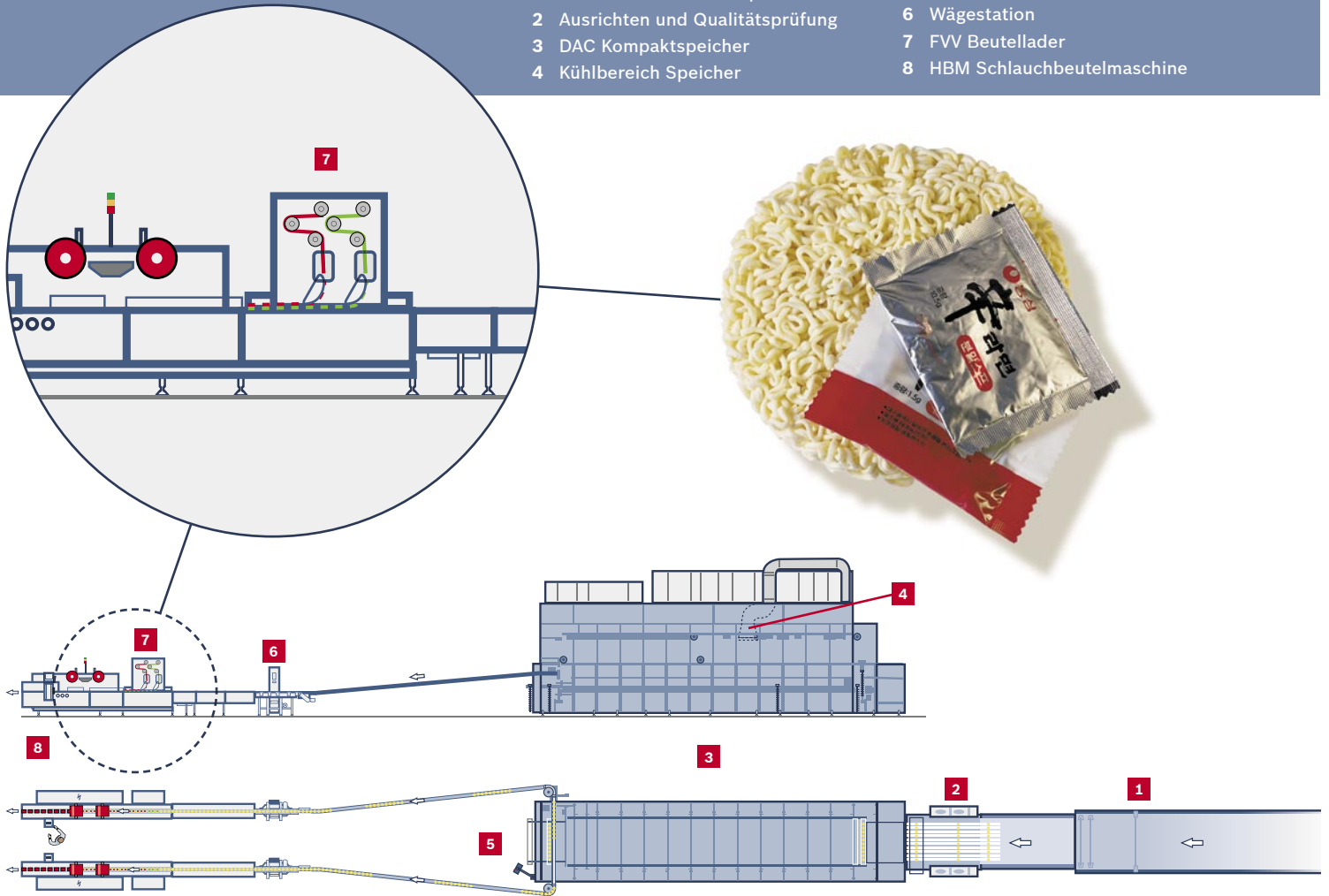
auszuweiten und die Verpackungshalle entsprechend zu modernisieren. Um seine Führungsposition zu festigen, musste die Effizienz des ganzen Prozesses verbessert werden. Unter gar keinen Umständen durfte sich der Preis erhöhen. Sigpack Systems war in der Lage, die Hochgeschwindigkeitslösung, die Nong Shim wollte, anzubieten.

Kontrolliertes Handling bei hoher Leistung

52 Reihen mit je 10 Nudelnestern mit einem Durchmesser von 130 mm verlassen die Anlage pro Minute. Die einzelnen Reihen werden ausgerichtet und unre-

gelmäßige Nester automatisch ausgesondert. Die Nudeln werden dem DAC Kompaktspeicher mit einer Temperatur von 110°C zugeführt. Der Speicher hat eine Kapazität von bis zu 7 Minuten. Er kühlt das Produkt im Speicherbereich auf 35°C ab. Zwei Verpackungsäste werden am Ausgang gleichzeitig mit einem Maximum von 64 Reihen pro Minute beschickt. Eine Wägestation kontrolliert das Produkt, bevor es der FBF-Inline zugeführt wird. Um mögliche Probleme zu vermeiden fallen die Brösel, dank der offenen Konstruktion, direkt in Auffangbehälter.

- | | | | |
|---|---------------------------------|---|----------------------------|
| 1 | Produkte vom Herstellprozess | 5 | Doppelausgang Speicher |
| 2 | Ausrichten und Qualitätsprüfung | 6 | Wägestation |
| 3 | DAC Kompaktspeicher | 7 | FVV Beutellader |
| 4 | Kühlbereich Speicher | 8 | HBM Schlauchbeutelmaschine |



Bestmögliche Synchronisierung

Ein hervorsteckendes Detail ist die gleichzeitige Verpackung von bis zu drei Säckchen mit Würze in Pulverform, getrocknetem Gemüse und Öl. Zwei FVV-Beutellader führen bis zu 350 Säckchen pro Minute zu. Die Säckchen werden geschnitten, auf die Nudeln und auf einander gelegt. Die Zuführgeschwindigkeit des Beutel-Laders entspricht der des Nudelförderbandes. So wird verhindert, dass die Säckchen verrutschen. Der Pusher ist so gebaut, dass er die Säckchen und die Nudelnester vorsichtig zur Packstation befördert. Die Nachfrage nach variablen Säckchen in Schlauchbeuteln steigt und eröffnet auch für etablierte Produkte neue Chancen.

Höchstgeschwindigkeit

Die Leistung, die mit der neuen Hochgeschwindigkeitsverpackungslinie erreicht wird, ist um 100 % höher als beim alten System. Zwei HBM-Schlauchbeutelmaschinen produzieren bis zu 640 heissgesiegelte OPP-Packungen pro Minute mit einer OPP Heissriegelfolie. Nong Shim stellt seine eigenen Folien her. Das Siegelgerät wurde an die Eigenschaften der OPP-Folie angepasst, um hohes Tempo und kürzere Siegelzeiten zu ermöglichen. Die Effizienz dieser Hochgeschwindigkeitsverpackungslinie für Nudeln liegt mit hervorragenden 98,5% noch über der von Sigpack Systems garantierten Rate. Das ganze System verfügt über ein sehr schlankes Layout. Sämtliche auftretende Probleme werden am Bildschirm dargestellt. Für die Bedienung beider Verpackungsreihen sind nur 3 Personen nötig,

deren Aufgabe auf Überwachung, Rollenwechsel und kleinere Wartungsarbeiten beschränkt ist.

Der Kunde ist mit dem neuen System höchst zufrieden; nicht zuletzt wegen des hervorragenden Supports durch Sigpack Systems bei Planung, Bau und Installation.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Urs Schweizer

Telefon + 41 52 674 65 14

urs.schweizer@sigpacksystems.com