



# Kaffeeträume aus der Dominikanischen Republik

Der Kaffeehersteller Induban setzt auch zukünftig auf Verpackungstechnik von Bosch. Mit der PMC 4202 BG wird noch mehr Produktionsflexibilität erreicht – bei einem unschlagbaren Kosten-Nutzen-Verhältnis.

## **Industrias Banilejas – Ein traditionelles Familienunternehmen**

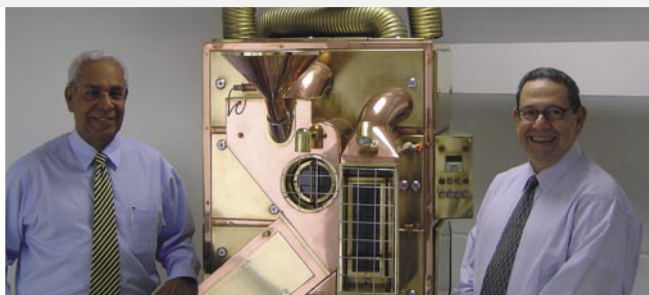
Mit einem hohen Marktanteil genießt das traditionsreiche Kaffeeunternehmen Industrias Banilejas (Induban) in der Dominikanischen Republik einen sehr guten Ruf bei den Kunden. Das Erfolgsgeheimnis des von „Don Rafael“ geführten Familienunternehmens liegt sicherlich in der Integration der Prozesse. Die Kaffeebohnen werden auf eigenen Plantagen ange-

baut. 1'200 Mitarbeiter kümmern sich in der Rösterei um die Produktion und Verpackung, bis der Kaffee schließlich ausgeliefert wird. Kaffee von Induban gibt es in fast allen Läden in der Dominikanischen Republik zu kaufen.

## **Moderne Technik für eine bewährte Partnerschaft**

Kaffee von Induban wurde bisher auf drei bewährten Bosch PKS-Paketieranlagen

verpackt. Nach zwölf Jahren hoher Kundenzufriedenheit mit der Technik und vor allem dem ausgezeichneten Support von Bosch entschied sich Induban im Mai 2005 erneut für den bewährten Partner und profitiert zukünftig von noch mehr Flexibilität in der alltäglichen Produktion: Die neue PMC 4202 BG ermöglicht dem Unternehmen erstens die Möglichkeit, sowohl Mahlkaffee als auch ganze Bohnen auf einer Anlage zu verpacken und



Rafael Portillo, Werksleiter und Rafael Perelló, Eigentümer von Industrias Benilejas (v.l.)

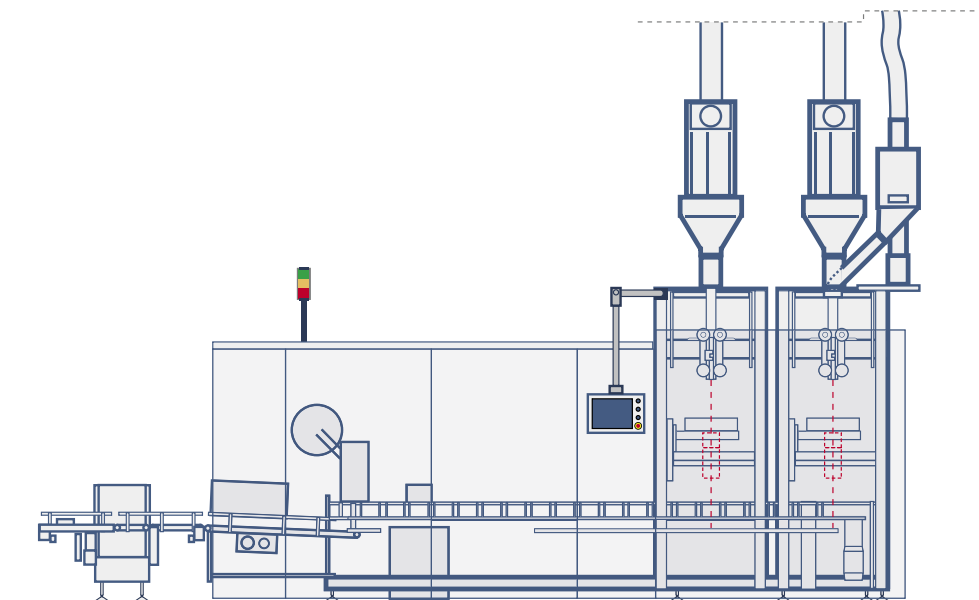
überzeugt zweitens mit einem unschlagbaren Kosten-Nutzen-Verhältnis.

### Produktschonendes Verpacken mit hoher Ausbringung

Zur Abpackung von Mahlkaffee oder ganzen Bohnen kommen auf der PMC 4202 BG zwei Schneckendosierer FVS 3101 SQ und eine Nettoabfüllwaage FIW 4011 K zum Einsatz. Dank niedriger Fallhöhen wird das Produkt besonders schonend behandelt. Aufgrund der kompakten Bauweise des Schneckendosierers FVS und der Nettoabfüllwaage FIW ist es möglich beide auf einem Schlauchbeutelteil zu kombinieren. Sowohl Mahlkaffee als auch ganze Bohnen können so optimal dosiert werden. Zwei parallele Schlauchbeutelteile ermöglichen außerdem einen hohen Output der Anlage von bis zu 95 Packungen pro Minute. Die von Induban gewählte Packungsvariante mit Klebestreifen und Kantenrillung kann auf der flexiblen PMC 4202 BG in drei unterschiedlichen Formaten gefertigt werden.

### Erfolgreich aus Erfahrung

Industrias Banilejas ist bereits seit vielen Jahren zufriedener Bosch-Kunde und schätzt besonders die engen persönlichen Beziehungen zu den kompetenten



Kaffeeverpackungsanlage bestehend aus:

- 1 Paketierer PMC 4202 BG
- 2 Schneckendosierer FVS 3101 SQ

- 1 Linearwaage FIW 4011 K
- 1 Ventilauftragsgerät CVA 2000 VIS
- 1 Kontrollwaage KWI 3010 N

Ansprechpartnern und dem erstklassigen Support von Bosch. So wurden zuletzt die bestehenden Anlagen erfolgreich auf eine neue IPC-Steuerung umgebaut. Doch auch die Erfahrungen eines anderen Kunden waren bei der Entscheidung für Bosch hilfreich: Während der Besichtigung einer PMC 4202 BG bei einem großen deutschen Röster konnte sich Induban von den Produktionsvorteilen überzeugen. Aufgrund der bewährten Qualität, modernster Technologie und

erstklassiger Projekt- und Servicebetreuung konnte das Geschäft schließlich im April 2005 auf der Interpack per Handschlag besiegelt werden. Seit Februar 2006 produziert Industrias Banilejas nun mit der neuen PMC 4202 BG.

**Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:**

**Martin Kühil**

Telefon +49(711)811-57480

[martin.kuehl@boschpackaging.com](mailto:martin.kuehl@boschpackaging.com)

